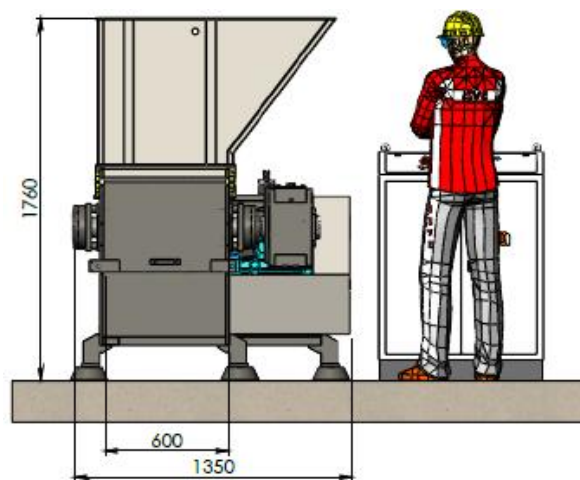
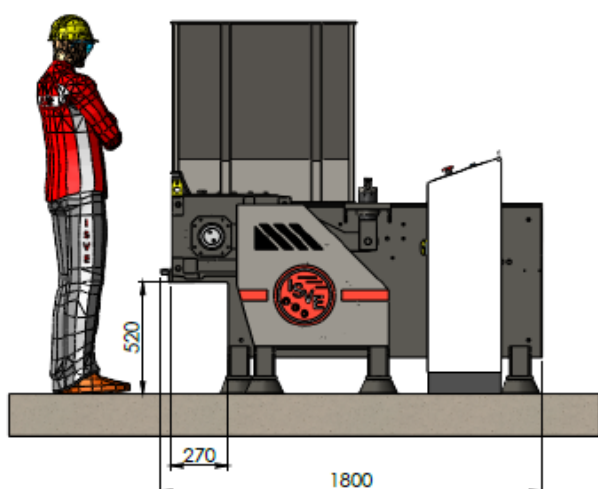


**MACINATORE  
MS 22-60 IT**SIEMENS  
CONTROLHEAVY  
STRUCTURE**2022**

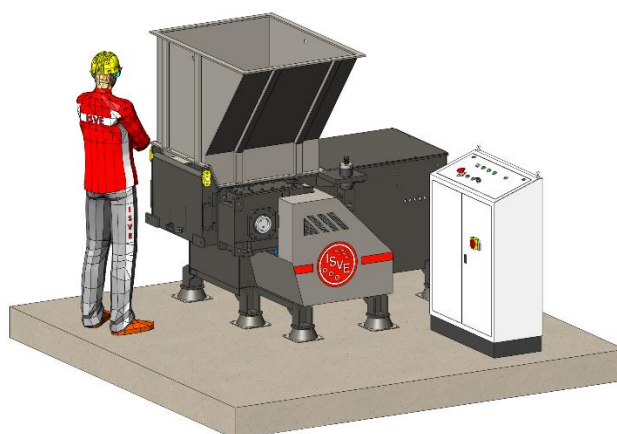
Il macinatore monoalbero MS 22-60 è particolarmente adatto alla frantumazione di scarti di elevata consistenza.

L'azionamento del cassetto spintore avviene tramite centralina idraulica. Il prodotto da macinare è così spinto verso un rotore portautensili che ne provoca la frantumazione. Grazie ad una griglia si possono selezionare le dimensioni finali del macinato.

**Principali caratteristiche**

potenza installata sul rotore:	18,5 kW (25 HP)
potenza centralina idraulica:	2,2 kW (HP 3)
trasmissione:	a mezzo cinghie
nr. rotori:	1
diametro rotore:	220 mm
lunghezza rotore:	600 mm
nr. utensili reversibili:	27
nr. lati utensile utilizzabili:	4
nr. medio giri rotore/min:	85
peso:	1.800 kg
produzione:	200-400 kg/ora

Dotazioni di sicurezza:  
arresto d'emergenza, sistema d'inversione cassetto.

**ISVE Srl**

Via San Martino, 39 – 25020 Poncarale (BS) – Italy

Tel. +39 030 2540351 Fax +39 030 2640874

P.IVA: 00942240177 – SDI SUBM70N

[www.isve.com](http://www.isve.com) – [headoffice@isve.com](mailto:headoffice@isve.com)

## MACINATORE MOD. MS 22-60 IT (VERSIONE 2022)

### Caratteristiche del macinatore

- Robusto telaio d'acciaio elettrosaldato;
- Supporti per cuscinetti con sistema di tenuta contro polveri e liquidi;
- Rotore di elevato spessore diametro 220 mm, lunghezza 600 munito di nr. 23 placchette portautensili e nr. 27 utensili di acciaio altamente legato antiusura utilizzabili per 4 volte;
- Nr. 2 contro-lame (superiore e inferiore) regolabili in acciaio altamente legato antiusura;
- Cassetto spintore ad azionamento idraulico con 500 mm di corsa utile;
- Centralina idraulica;
- Sistema di trasmissione a mezzo pulegge e cinghie per evitare che le vibrazioni del rotore danneggino gli organi meccanici;
- Nr. 1 motore multi-tensione, multi-frequenza di primaria casa nazionale da 18,5 kW con classe di efficienza PREMIUM (IE3) e nr. 1 motore da 2,2 kW per centralina idraulica;
- Camera di taglio con dimensioni di mm. 600 X 700;
- Tramoggia in lamiera elettrosaldata per il carico dall'alto;
- Vaglio intercambiabile che determina la pezzatura del materiale tritato;
- Sistema di scarico: da definire.

### Caratteristiche del sistema di controllo

- Quadro elettrico a norme CEE, dotato di limitatore di coppia che inverte il moto del rotore in caso di sovraccarico del macinatore;
- Scheda interna principale LOGO SIEMENS per il controllo di tutte le periferiche dell'impianto;
- Funzioni di controllo d'emergenza per l'arresto dell'impianto.
- **Esecuzione a norme CE.**

#### ACCESSORI:

Griglia supplementare che determina la pezzatura del materiale macinato (Ø 14-16-20-25-30-35 mm).

Cuffia collegabile ad impianto aspirazione con attacco in uscita Ø160 mm.

Cassetto di raccolta per materiale macinato, munito di nr. 4 ruote piroettanti, finestrella in plexiglass di ispezione, pomoli di fissaggio e micro di sicurezza.

Chiusura superiore tramoggia con finestra laterale munita di bandelle in gomma per evitare fuoriuscita di materiale durante la macinazione.

Sistema per raffreddamento rotore.

#### ACCESSORI SPECIFICI PER MACINAZIONE CAVI ELETTRICI.

Tegola protezione rotore (evita che in fase di carico i materiali in matassa sovraccarichino rotore).

Software di stop trituratore in caso sovraccarico sistema di separazione/mulino raffinatori.

### ISVE Srl

Via San Martino, 39 – 25020 Poncarale (BS) – Italy

Tel. +39 030 2540351 Fax +39 030 2640874

P.IVA: 00942240177 – SDI SUBM70N

[www.isve.com](http://www.isve.com) – [headoffice@isve.com](mailto:headoffice@isve.com)

